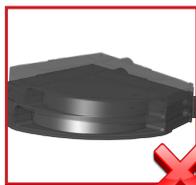


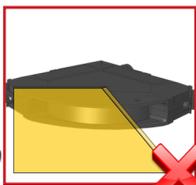
LZR[®] Raw-F120

激光测量扫描器
RS422通信

安全和维护



避免极端振动



禁止遮盖激光透镜



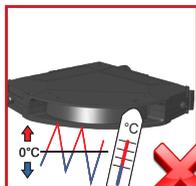
检测区域内，避免存在移动的物体或光源



检测区域内，避免存在烟雾



避免产生冷凝水



避免暴露在骤变或极端的温度环境中



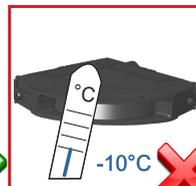
避免直接进行高压清洗



禁止使用干硬或不洁的毛巾或粗糙尖锐的工具擦拭激光透镜



请使用压缩空气清洁激光透镜，必要时，用质地柔软、干净潮湿的微纤维布擦拭激光透镜



保证扫描器在温度低于-10°C时能够持续供电

安全注意事项



1级激光产品

小心!

超出此用户手册以外的其他控制、调整以及执行程序等操作有可能导致辐照伤害。安装完毕，请测试确保性能良好后离开。



只有受过培训的合格人员才能安装和调试扫描器。



施工建设时，请勿拆除激光窗保护装置。



- 系统供应商需负责风险评估和传感器安装。系统供应商必须检查适用的国家和国际法规标准是否合规。
- 传感器制造商不对错误安装或不适当调整负责。

产品应用

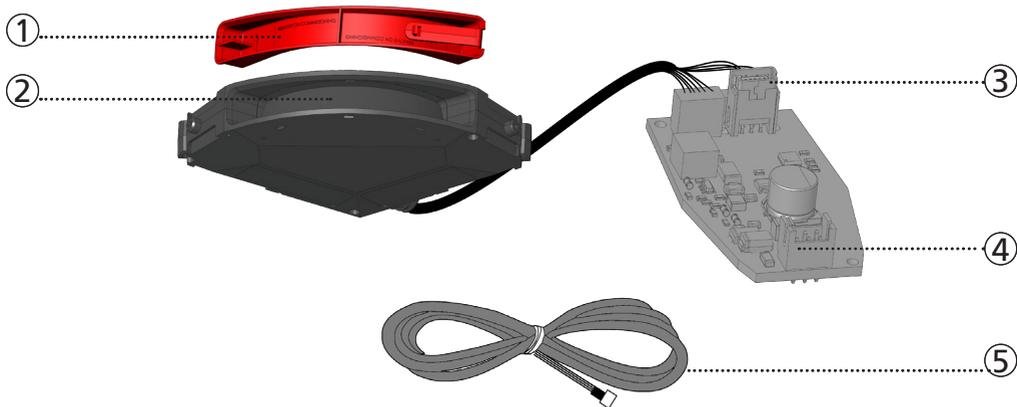
LZR[®] Raw-F120 是一款单层光幕的激光测距设备。
它可以被安装于各种扫描方向, 提供了最大的灵活性。

- 轮廓分析
- 交通管理
- 目标测量/检测
- 位置测量
- 计数



以上应用仅供参考, 用户需要自行开发相应的算法。

结构描述



1. 激光透镜保护罩
2. 激光透镜
3. USB 线缆接口 (工厂使用)
4. 数据传输干扰
5. 电源/连接电缆

标识解释



小心!
激光辐射

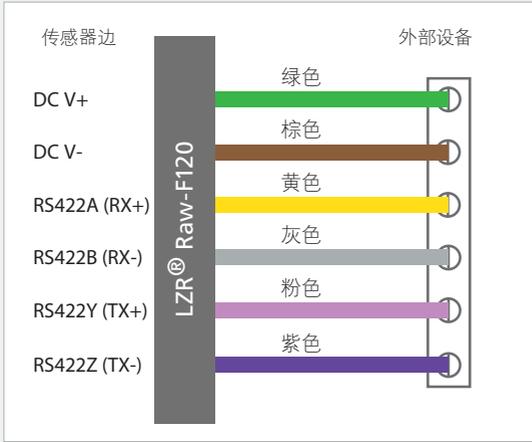


注意

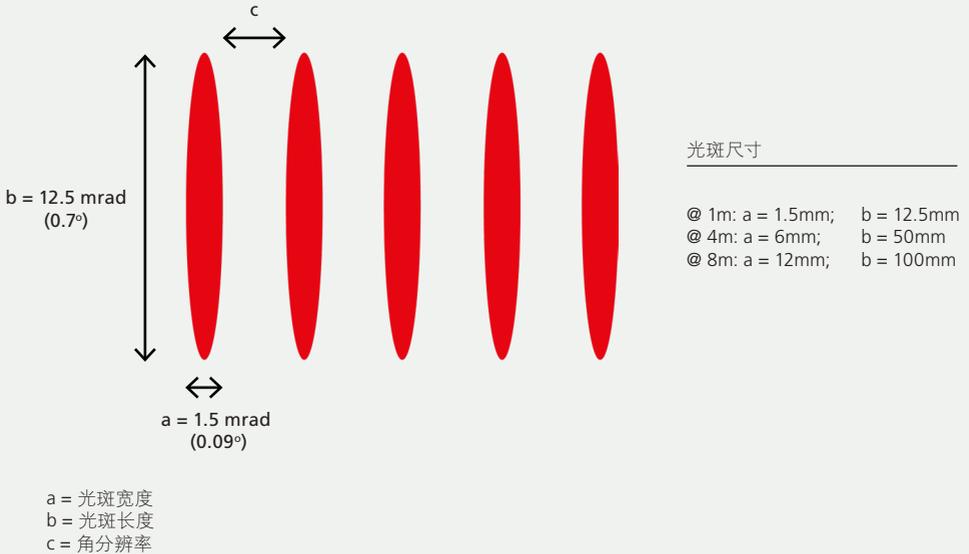


注释

1 接线

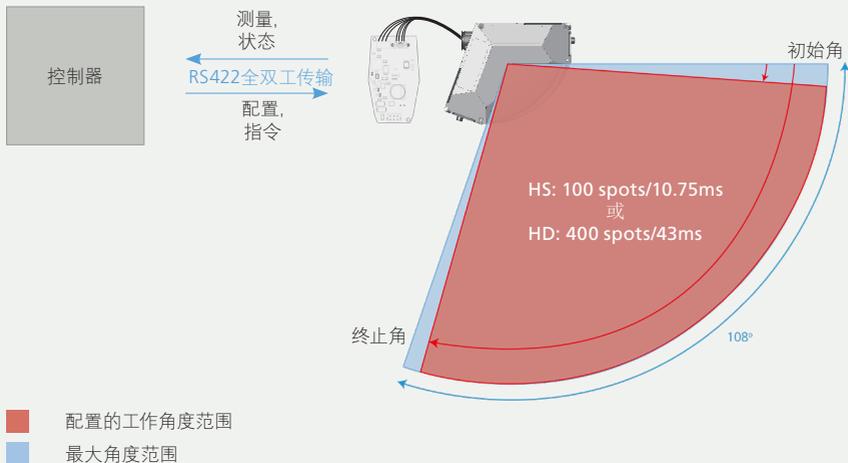


2 激光扫描器光斑大小



该数值为理论结果，由于测量方法的不同或部件性能的不同，实际个别测试结果可能略有不同。

3 覆盖角



HS: 高速模式

HD: 高分辨率模式



了解更多信息请参考LZR® Raw-F协议。

技术参考

技术	激光扫描器, 飞行时间测量方法 (ToF)
检测范围	最大 8m 4m @ 反射率 2%***
光幕数量	1
光幕光点数量*	最大 400pts
角分辨率*	最小 0.18°
检测区域开角*	最大 108°
扫描频率	93 Hz @ HS** 23.25 Hz @ HD**
发射源特性	红外激光: 波长 905nm; 最大输出脉冲功率 25W (1级)
供电电压	12-24V DC ±15%
功率	< 2W, 峰值电流: 0.8A, 最大 20ms @ 24V
响应时间	测量值刷新间隔: 10.75ms @ HS** 测量值刷新间隔: 43ms @ HD**
测量误差	@ 4m: ±30mm @ 8m: ±70mm
重复误差	@ 4m: ±5mm @ 8m: ±10mm
线缆长度	2.5m
串口通信	参考LZR®Raw-F协议应用说明
模式	异步
接口	RS 422
通信模式	全双工
传输速率	最大921600 bit/sec (默认出厂值)
拓扑	点对点
信号代码	1 起始位, 1 终止位, 无校验位
文件类型	8 bits
字节顺序	小端模式, LSB优先
尺寸	114mm (L) × 79mm (H) × 17.5mm (D)
颜色	黑色
温度范围	-30°C 至 60°C 供电状态下; -10°C 至 +60°C 未供电状态下
湿度	0-95%, 无冷凝水
振动	< 2G
规范与认证	EN 61010-1; EN 60825-1 Laser Class 1; EN 50581

* 这些参数可以配置。

** 有关现有选项的更多信息, 请参见LZR®Raw-F协议。

*** 新传感器在没有任何污染和环境干扰情况下。

参数如有变化, 恕不另行通知
以上参数均在最佳状态下测得



本产品应与未分类的城市垃圾分开处理。

BEA /北京市经济技术开发区兴海路5号1幢三层A-B区/ CHINA
T +86 10 5776 1630 / F +86 10 6262 8775 / E info-as@beasensors.com / W asia.beasensors.com

